

## ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

Από το πρακτικό της υπ' αριθ . 2/2007 συνεδρίασης του  
Δη οτικού Συ βουλίου του Δή ου Αγίου Κηρύκου Ικαρίας.

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ

**Εκλογή αντιπροσώπου στο Σύνδεσ ο Δή ων και Κοινοτήτων Ια ατικών Πηγών Ελλάδας για την  
περίοδο 2007-2010.**

### ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ 21/2007

Στον Άγιο Κήρυκο Ικαρίας και στο Δη οτικό Κατάστη α σή ερα την 29η Ιανουαρίου 2007,  
η έρα Δευτέρα και ώρα 19.00' συνήλθε σε τακτική συνεδρίαση το δη οτικό συ βούλιο του Δή ου  
Αγίου Κηρύκου Ικαρίας,κατόπιν της υπ' αριθ . 154/25-1-2007 έγγραφης πρόσκλησης του προέδρου  
του δη οτικού συ βουλίου .

Η πρόσκληση αυτή δη οσιεύθηκε στον πίνακα ανακοινώσεων του Δή ου και επιδόθηκε στον  
κάθε ένα δη οτικό σύ βουλο, καθώς και στον Δή αρχο, σύ φωνα ε τις διατάξεις του ισχύοντα  
δη οτικού και κοινοτικού κώδικα (άρθρο 92 κ' 104 του Ν 3463/2006).

Αφού διαπιστώθηκε ότι παρίσταται ο Δή αρχος και ότι υφίσταται η νό ι η απαρτία δεδο ένου  
ότι σε σύνολο 13 ελών βρέθηκαν παρόντα τα 10:

#### ΠΑΡΟΝΤΑ ΜΕΛΗ ΔΣ

1. ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΚΑΦΟΥΡΟΣ Πρόεδρος
2. ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΛΑΡΔΑΣ
3. ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΤΣΑΡΝΑΣ
4. ΜΙΧΑΛΗΣ ΠΕΡΡΗΣ
5. ΙΩΑΝΝΑ ΠΟΥΛΟΥ
6. ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΑΡΑΜΠΕΛΑΣ
7. ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΚΟΥΡΕΛΗΣ
8. ΘΕΜΗΣ ΚΥΠΡΑΙΟΣ
9. ΚΩΝ/ΝΟΣ ΠΑΣΒΑΝΗΣ
10. ΑΦΡΟΔΙΤΗ ΚΑΝΑΡΗ

#### ΑΠΟΝΤΑ ΜΕΛΗ ΔΣ

1. ΕΛΕΥΘΕΡΙΟΣ ΠΥΡΟΥΔΗΣ
2. ΒΑΣΙΛΗΣ ΛΑΡΔΑΣ
3. ΑΝΤΩΝΙΟΣ ΛΑΚΙΟΣ

Ο πρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδριάσεως και εισηγού ενος το 11<sup>ο</sup> θέ α της η ερησίας  
διατάξεως , έθεσε υπ' όπιν του ΔΣ τα εξής :

Βάσει των διατάξεων του άρθρου 246 του Ν. 3463/2006 ( Κώδικας Δή ων και Κοινοτήτων ),  
πρέπει να συγκροτηθεί το διοικητικό συ βούλιο του Συνδέσ ου Δή ων & Κοινοτήτων Ια ατικών  
Πηγών Ελλάδας, στον οποίο ο Δή ος ας είναι έλος για την περίοδο 2007-2010. Ο Δή ος Αγίου  
Κηρύκου εκλέγει έναν αντιπρόσωπο ε υστική ψηφοφορία .

Στη συνέχεια έκανε λεπτο ερή ενη έρωση για τον τρόπο διεξαγωγής της υστικής  
ψηφοφορίας. Ακολούθησε η διαδικασία εκλογής όπως κατωτέρω :

Ο πρόεδρος δένει ε σε κάθε ένα δη οτικό σύ βουλο ισάριθ α και ισο εγέθη ψηφοδέλτια,  
στο πάνω έρος των οποίων είναι γρα ένος ο ειδικός σκοπός της εκλογής. Από τα ψηφοδέλτια αυτά  
το ένα είναι λευκό, ενώ στο άλλο είναι γρα ένα το ονο ατεπώνυ ο όλων των ελών του ΔΣ χωρίς να  
εξαιρείται ο Δή αρχος. Κάθε ένα από τα ψηφοδέλτια έχει τη ονογραφική του προέδρου και τη  
σφραγίδα του Δή ου. Επίσης δένει ε ισάριθ ους ο οϊό ορφους λευκούς φακέλους από αδιαφανές  
χαρτί, οι οποίοι έφεραν τη ονογραφική του προέδρου και τη σφραγίδα του Δή ου.

Ακολούθησε ουστική ψηφοφορία, μετά το τέλος της οποίας καταετρήθησαν πρώτα οι φάκελοι, χωρίς να ανοιχθούν και βρέθηκαν να είναι δέκα (10) δηλ. ίσοι με τον αριθμό των παρόντων δημοτικών συμβούλων. Στη συνέχεια αποσφραγίστηκε από τον πρόεδρο κάθε ένας φάκελος και εξακριβώθηκε ότι αυτοί περιείχαν δέκα (10) έγκυρα ψηφοδέλτια. Λευκά δεν ευρέθησαν. Από τους σταυρούς προτίθησης προκύπτει ότι ο Δήμαρχος Σπύρος Τέσκος του Γεωργίου έλαβε δέκα (10) ψήφους.

Αντιπρόσωπος του Δήμου Αγίου Κηρύκου Ικαρίας στον Σύνδεσμο Δήμων και Κοινοτήτων Ιατρικών Πηγών Ελλάδας για την περίοδο 2007-2010 εκλέγεται ο Δήμαρχος Σπύρος Τέσκος του Γεωργίου, επειδή συγκέντρωσε την απόλυτη πλειοψηφία των παρόντων μελών του δημοτικού συμβουλίου.

Μετά το τέλος της διαδικασίας εκλογής ο πρόεδρος κάλεσε το ΔΣ να αποφασίσει σχετικά με την έγκριση της κατά το ανωτέρω ιστορικό διενεργηθείσας εκλογής για την ανάδειξη αντιπροσώπου στον Σύνδεσμο Δήμων & Κοινοτήτων Ιατρικών Πηγών Ελλάδας.

Το ΔΣ αφού έλαβε υπόψη τις διατάξεις του άρθρου 246 του Ν. 3463/2006 (Κώδικας Δήμων και Κοινοτήτων),

## **ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ**

Εγκρίνει την κατά το ιστορικό της παρούσας διενεργηθείσα εκλογή για την ανάδειξη αντιπροσώπου του Δήμου Αγίου Κηρύκου Ικαρίας στον Σύνδεσμο Δήμων & Κοινοτήτων Ιατρικών Πηγών Ελλάδας για την περίοδο 2007-2010, σύμφωνα με την οποία εκλέγεται ο Δήμαρχος Σπύρος Τέσκος του Γεωργίου, επειδή έλαβε την απόλυτη πλειοψηφία των παρόντων μελών του Δημοτικού Συμβουλίου.

### **Η παρούσα απόφαση έλαβε αύξοντα αριθμό 21/2007**

Αφού συντάχθηκε και αναγνώστηκε το πρακτικό αυτό, υπογράφεται όπως κατωτέρω:

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ**  
ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΚΑΦΟΥΡΟΣ

**ΤΑ ΜΕΛΗ**  
ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΤΣΑΡΝΑΣ  
ΜΙΧΑΛΗΣ ΠΕΡΡΗΣ  
ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΑΡΑΜΠΕΛΑΣ  
ΑΦΡΟΔΙΤΗ ΚΑΝΑΡΗ  
ΚΩΝ/ΝΟΣ ΠΑΣΒΑΝΗΣ  
ΘΕΜΗΣ ΚΥΠΡΑΙΟΣ  
ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΚΟΥΡΕΛΗΣ  
ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΛΑΡΔΑΣ

**Η ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ**  
ΙΩΑΝΝΑ ΠΟΥΛΟΥ

**ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**  
Άγιος Κήρυκος Ικαρίας 31-1-2007  
**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΣΠΥΡΟΣ ΤΕΣΚΟΣ**