

## ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

Από το πρακτικό της υπ' αριθ .7/2007 συνεδρίασης του  
Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου Αγίου Κηρύκου Ικαρίας.  
**ΠΕΡΙΛΗΨΗ**

«Ψήφιση πίστωσης 8000€ του ΚΑ 0/6433, με τίτλο **Τιμητικές διακρίσεις, αναμνηστικά δώρα και έξοδα φιλοξενίας φυσικών προσώπων και αντιπροσωπειών**»

### ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ 62/2007

Στον Άγιο Κηρύκο Ικαρίας και στο Δημοτικό Κατάστημα στις 30<sup>η</sup> Απριλίου 2007, η 31<sup>η</sup> Δευτέρα και ώρα 20.00, συνήλθε σε τακτική συνεδρίαση το δημοτικό συμβούλιο του Δήμου Αγίου Κηρύκου Ικαρίας, κατόπιν της υπ' αριθ . 1008/25-04-2007 έγγραφης πρόσκλησης του προέδρου του δημοτικού συμβουλίου, η οποία δημοσιεύθηκε στον πίνακα ανακοινώσεων του Δήμου και επιδόθηκε στον κάθε ένα δημοτικό σύμβουλο, καθώς και στον Δήμαρχο, σύμφωνα με τις διατάξεις του ισχύοντα δημοτικού και κοινοτικού κώδικα (άρθρο 95 Ν.3463/2006).

Αφού διαπιστώθηκε ότι παρίσταται ο Δήμαρχος και ότι υφίσταται η νόμιμη απαρτία δεδομένου ότι σε σύνολο 13 μελών βρέθηκαν παρόντα τα 12 :

#### **ΠΑΡΟΝΤΑ ΜΕΛΗ ΔΣ**

- 1 Δημήτρης Καφούρος, πρόεδρος
- 2 Νικόλαος Λαρδάς
- 3 Βασίλης Λαρδάς
- 4 Αντώνιος Λακιώς
- 5 Δημήτρης Κουρελής
- 6 Αφροδίτη Κανάρη
- 7 Κώστας Πασβάνης
- 8 Θένης Κυπραίος
- 9 Παναγιώτης Τσαρνάς
- 10 Λευτέρης Πυρούδης
- 11 Μιχάλης Περρής
- 12 Ιωάννα Πούλου

#### **ΑΠΟΝΤΑ ΜΕΛΗ ΔΣ**

- 1 Ιωάννης Καραπέλας

Ο πρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης και εισηγήθηκε προς το 9<sup>ο</sup> θέμα της ημερησίας διατάξεως, έθεσε υπ' όψη του ΔΣ τον ισχύοντα προϋπολογισμό του Δήμου, όπου στον ΚΑ 0/6433, υπάρχει γραμμένη πίστωση 8.000€, με τίτλο «**Τιμητικές διακρίσεις, αναμνηστικά δώρα και έξοδα φιλοξενίας φυσικών προσώπων και αντιπροσωπειών**».

Συνεχίζοντας ο πρόεδρος την εισήγησή του, ανέλυσε στο ΔΣ τις δαπάνες που πραγματοποιεί ο Δήμος και βαρύνουν τον ΚΑ αυτόν, όπως και αυτές που προβλέπεται να πραγματοποιηθούν στο μέλλον.

Για να εξοφληθούν οι δαπάνες αυτές, πρέπει το ΔΣ να αποφασίσει σχετικά με την ψήφιση της σχετικής πίστωσης, σύμφωνα με όσα ορίζουν οι διατάξεις της παραγράφου 3 του άρθρου 158 του Ν. 3463/2006 (Κώδικας Δήμων και Κοινοτήτων).

Το ΔΣ αφού έλαβε υπ' όψη του την εισήγηση του προέδρου, την συζήτηση και τις τοποθετήσεις των δημοτικών συμβούλων που ακολούθησαν, καθώς και τις διατάξεις του ισχύοντα δημοτικού και κοινοτικού κώδικα,

## **ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ**

1. Ψηφίζει πίστωση 8.000€ σε βάρος του ΚΑ 0/6433 εξόδου, με τίτλο «**Τιμητικές διακρίσεις, αναμνηστικά δώρα και έξοδα φιλοξενίας φυσικών προσώπων και αντιπροσωπειών**»

2. Αναθέτει στον Δήμαρχο την έκδοση των σχετικών ενταλμάτων πληρωμής στο όνομα των δικαιούχων, βάσει των νόμιμων δικαιολογητικών μετά από σχετικές αποφάσεις της Δημοτικής Επιτροπής..

### **Η παρούσα απόφαση έλαβε αύξοντα αριθμό 62/2007**

Αφού συντάχθηκε και αναγνώσθηκε το πρακτικό αυτό, υπογράφεται όπως κατωτέρω:

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ**  
ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΚΑΦΟΥΡΟΣ

**ΤΑ ΜΕΛΗ**  
ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΤΣΑΡΝΑΣ  
ΜΙΧΑΛΗΣ ΠΕΡΡΗΣ  
ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΛΑΡΔΑΣ  
ΑΦΡΟΔΙΤΗ ΚΑΝΑΡΗ  
ΚΩΝ/ΝΟΣ ΠΑΣΒΑΝΗΣ  
ΘΕΜΗΣ ΚΥΠΡΑΙΟΣ  
ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΚΟΥΡΕΛΗΣ  
ΑΝΤΩΝΙΟΣ ΛΑΚΙΟΣ  
ΕΛΕΥΘΕΡΙΟΣ ΠΥΡΟΥΔΗΣ  
ΒΑΣΙΛΗΣ ΛΑΡΔΑΣ  
ΙΩΑΝΝΑ ΠΟΥΛΟΥ

**ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**  
Άγιος Κήρυκος Ικαρίας 02-05-2007  
**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΣΠΥΡΟΣ ΤΕΣΚΟΣ**