

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

Από το πρακτικό της υπ' αριθμ .12/2007 ΕΚΤΑΚΤΗΣ συνεδρίασης του
Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου Αγίου Κηρύκου Ικαρίας.

ΠΕΡΙΛΗΨΗ

« Συμβολή του Δήμου στην αύξηση του μετοχικού κεφαλαίου της ΑΝ.ΕΤ.Ε.Ι. ».

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ 132/2007

Στον Άγιο Κηρύκο Ικαρίας και στο Δημοτικό Κατάστημα στις 26^η Οκτωβρίου 2007, η έρα Παρασκευή και ώρα 11^η εση βρινή, συνήλθε σε έκτακτη συνεδρίαση το δημοτικό συμβούλιο του Δήμου Αγίου Κηρύκου Ικαρίας, κατόπιν της υπ' αριθμ . 2550/26-10-2007 έγγραφης πρόσκλησης του προέδρου του δημοτικού συμβουλίου, η οποία δημοσιεύθηκε στον πίνακα ανακοινώσεων του Δήμου και επιδόθηκε στον κάθε ένα δημοτικό σύβουλο, καθώς και στον Δήμαρχο, σύμφωνα με τις διατάξεις του ισχύοντα δημοτικού και κοινοτικού κώδικα (άρθρο 95 Ν.3463/2006).

Αφού διαπιστώθηκε ότι παρίσταται ο Δήμαρχος και ότι υφίσταται η νόμιμη απαρτία δεδομένου ότι σε σύνολο 13 ελών βρέθηκαν παρόντα τα 9:

ΠΑΡΟΝΤΑ ΜΕΛΗ ΔΣ

- 1 Δημήτρης Καπούρος, πρόεδρος
- 2 Νικόλαος Λαρδάς
- 3 Δημήτρης Κουρελής
- 4 Ιωάννα Πούλου
- 5 Ιωάννης Καράπελας
- 6 Αφροδίτη Κανάρη
- 7 Βασίλης Λαρδάς
- 8 Κώστας Πασβάνης
- 9 Λευτέρης Πυρούδης

ΑΠΟΝΤΑ ΜΕΛΗ ΔΣ

- 1 Θένης Κυπραίος
- 2 Αντώνιος Λακίος
- 3 Παναγιώτης Τσαρνάς
- 4 Μιχάλης Περρής

Το Δημοτικό Συμβούλιο εγκρίνει ομόφωνα το κατεπείγον του θέματος.

Ο πρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασεως και έδωσε το λόγο στο δημοτικό σύβουλο και εκπρόσωπο του Δήμου Αγίου Κηρύκου στο Διοικητικό Συμβούλιο του Αναπτυξιακού Συνδέσμου ΟΤΑ Ικαρίας & Φούρνων για την περίοδο 2007-2010, σύμφωνα με την 20/2007 απόφαση του δημοτικού συμβουλίου Λευτέρη Πυρούδη, ο οποίος εισηγούμενος το μοναδικό θέμα της ημερησίας διατάξεως, διάβασε στο σώμα το ακόλουθο κείμενο :

ΕΙΣΗΓΗΣΗ ΓΙΑ ΤΟ Δ.Σ.

ΘΕΜΑ : ΣΥΜΒΟΛΗ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΣΤΗΝ ΑΥΞΗΣΗ ΤΟΥ ΜΕΤΟΧΙΚΟΥ ΚΕΦΑΛΑΙΟΥ ΤΗΣ ΑΝ.ΕΤ.Ε.Ι.

Κυρίες & κύριοι σύβουλοι ,

Όπως ενδεχομένως γνωρίζετε στην Επαρχία Ικαρίας δραστηριοποιείται η Αναπτυξιακή Εταιρεία Επαρχίας Ικαρίας (AN.ET.E.I.), η οποία ξεκίνησε τη λειτουργία της στα πλαίσια του προγράμματος Terra Lore.

Όσο χρονικό διάστημα διαχειρίζονταν το εν λόγω πρόγραμμα τα οικονομικά δεδομένα της επέτρεπαν να απασχολεί δύο άτομα.

Με το τέλος του προγράμματος σταμάτησε η χρηματοδότηση και ουσιαστικά η λειτουργία της AN.ET.E.I., η οποία εκτός του προγράμματος προσέφερε τεχνοκρατική υποστήριξη στους Δήμους (προετοιμασία προτάσεων – φακέλων κλπ), ενώ λειτουργούσε και ως φορέας υλοποίησης διαφόρων δράσεων (π.χ. Βοήθεια στο σπίτι κλπ).

Πριν από δύο χρόνια (5/12/2005) το Διοικητικό Συμβούλιο της AN.ET.E.I. αποφάσισε να αυξήσει το ετοχικό κεφάλαιο της εταιρείας, έτσι ώστε να μπορεί να συνεχίσει τη λειτουργία της.

Τότε τα Δημοτικά Συμβούλια των Δήμων της Επαρχίας έλαβαν τις απαιτούμενες αποφάσεις για τη συμβολή τους σε αυτή την προσπάθεια, με σχετική την 144/2005 απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου.

Η προσπάθεια όμως αυτή δεν προχώρησε γιατί παρουσιάστηκαν προβλήματα υλοποίησης της διαδικασίας αυτής.

Αυτή η υπόθεση διευθετήθηκε τελικά με τα ελαφάρια αριθμό 761/8-3-2007 έγγραφο της Περιφέρειας Βορείου Αιγαίου και 66259/9-2-2006 έγγραφο του ΥΠ.ΕΣ.Δ.Δ.Α.

Κατόπιν αυτών με νεώτερη απόφασή του το Διοικητικό Συμβούλιο της AN.ET.E.I. προχωράει σε αύξηση του ετοχικού κεφαλαίου και ζητάει από τους Δήμους της Επαρχίας και τη Νομαρχία να συμβάλλουν στην αγορά ετοχών ισόποσων των 10.000,00 € έκαστος.

Οι αποφάσεις των υπόλοιπων Δημοτικών Συμβουλίων έχουν ληφθεί και αναμένεται η συμβολή του Δήμου έτσι ώστε να πορέσει η AN.ET.E.I. να αναπτύξει και πάλι τις δραστηριότητές της.

Κυρίες και κύριοι σύμβουλοι,

Σε αυτό το σημείο να διευκρινίσω ότι σήμερα καλούμαστε να πάρουμε μια πολιτική απόφαση που αφορά τη διατήρηση ενός αυτοδιοικητικού εταιρικού σχήματος το οποίο μέχρι σήμερα έχει αξιοποιηθεί από τους Ο.Τ.Α. με διάφορους τρόπους.

Ο Δήμος Αγίου Κηρύκου π.χ. το αξιοποίησε με προγραμματικές συβάσεις τα προηγούμενα χρόνια (2003-2005) για διάφορες υποστηρικτικές λειτουργίες.

Αυτό το εταιρικό σχήμα είναι απαραίτητο και στη συνέχεια για την υλοποίηση διαφόρων προγραμμάτων και δράσεων με Κοινοτική χρηματοδότηση.

Τέλος έχοντας υπόψη τη νέα διοικητική μεταρρύθμιση πρέπει από τώρα να προετοιμάσουμε τα έσοδα που θα αξιοποιήσει η τοπική Αυτοδιοίκηση στο νέο περιβάλλον που θα διαμορφωθεί.

Με βάση όλα τα προηγούμενα προτείνω στο Δημοτικό Συμβούλιο να εγκρίνει τη συμβολή του Δήμου στην αύξηση του ετοχικού κεφαλαίου της AN.ET.E.I. με το ποσό των 10.000,00 €.

Επειδή η σχετική δαπάνη δεν έχει προβλεφθεί στον ισχύοντα προϋπολογισμό οικονομικού έτους 2007 θα πρέπει το Δ.Σ. να προχωρήσει σε αναμόρφωσή του.

Τοποθετούμενος ο δημοτικός σύμβουλος Δημήτρης Κουρελής ανέφερε ότι και σε προηγούμενο συμβούλιο είχε ειπωθεί, δηλαδή οι εκπρόσωποι της AN.ET.E.I. να έρχονται στον Άγιο Κηρύκο, να δίδουν το παρόν και να ενημερώνουν τους δημότες μας για τις δραστηριότητες της εταιρείας.

Ο δημοτικός σύμβουλος Λευτέρης Πυρούδης ενημέρωσε ότι στις 31 Οκτωβρίου 2007 θα γίνει συνέλευση στο Επαρχείο και θα πορούσε όποιος ήθελε να παραστεί σε αυτήν και να συζητηθούν διάφορα θέματα.

Το ΔΣ , ετά από συζήτηση και αφού έλαβε υπ' όψη του την εισήγηση, όλα τα προσκο ισθέντα έγγραφα καθώς και τις διατάξεις του Ν. 3463/2006 (Νέος Δη οτικός και Κοινοτικός Κώδικας) ,

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

- 1) Την συ βολή του Δή ου στην αύξηση του ετοχικού κεφαλαίου της ΑΝ.ΕΤ.Ε.Ι. ε το ποσό των 10.000,00 €.
- 2) Επειδή η δαπάνη αυτή δεν έχει προβλεφθεί , ανα ορφώνει τον ισχύοντα προϋπολογισ ό οικονομικού έτους 2007 ως εξής :

α. Μεταφέρει από τον Κ.Α. 9/9111 ε τίτλο << αποθε ατικό >> το ποσό των 10.000,00 € , στον δη ιουργό ενο Κ.Α 0/6737.04 , ε τίτλο " Συ βολή του Δή ου στην αύξηση του ετοχικού κεφαλαίου της ΑΝ.ΕΤ.Ε.Ι. " .

β. Τα σύνολα των εσόδων και εξόδων του προϋπολογισ ού, δεν θίγονται ε την ανα όρφωση αυτήν.

3) Λόγω του κατεπείγοντος του θέ ατος αποφασίζει ο όφωνα να ασκήσει το ίδιο (παρ. 4 άρθρου 103 Ν. 3463/2006) τις σχετικές αρ οδιότητες του άρθρου 103 της Δη αρχιακής Επιτροπής ως εξής :

α) Ψηφίζει ειδικευ ένη πίστωση ποσού 10.000,00 € σε βάρος του Κ.Α 0/6737.04 , ε τίτλο " Συ βολή του Δή ου στην αύξηση του ετοχικού κεφαλαίου της ΑΝ.ΕΤ.Ε.Ι. " .

Η παρούσα απόφαση έλαβε αύξοντα αριθ ό 132/2007

Αφού συντάχθηκε και αναγνώσθηκε το πρακτικό αυτό, υπογράφεται όπως κατωτέρω:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ
ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΚΑΦΟΥΡΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΛΑΡΔΑΣ
ΚΩΝ/ΝΟΣ ΠΑΣΒΑΝΗΣ
ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΚΟΥΡΕΛΗΣ
ΙΩΑΝΝΑ ΠΟΥΛΟΥ
ΕΛΕΥΘΕΡΙΟΣ ΠΥΡΟΥΔΗΣ
ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΑΡΑΜΠΕΛΑΣ
ΒΑΣΙΛΗΣ ΛΑΡΔΑΣ
ΑΦΡΟΔΙΤΗ ΚΑΝΑΡΗ

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ
Άγιος Κήρυκος Ικαρίας 26-10-2007
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΣΠΥΡΟΣ ΤΕΣΚΟΣ